

CATÁLOGO RI-FL



**United
Enertech**
a company of
Soler&Palau  **Ventilation Group**





LIDERAZGO E INNOVACIÓN



CATÁLOGO
RI-FL



El modelo RI-FL fue desarrollado en respuesta a la necesidad de las empresas de controles de automatización de una compuerta con la flexibilidad de montar actuadores y controles de varios fabricantes.

APLICACIONES



OFICINAS



EDIFICIOS

CENTROS
COMERCIALES

HOSPITALES



ESCUELAS



INDUSTRIA

CARACTERÍSTICAS

- El MODELO RI-FL incorpora un sensor de flujo cruzado.
- La terminal también incluye una junta para un control mínimo de fugas de aire y un eje de aluminio macizo de 1/2".
- El cuerpo y el aspa están fabricados en acero galvanizado G-90.

VARIANTES

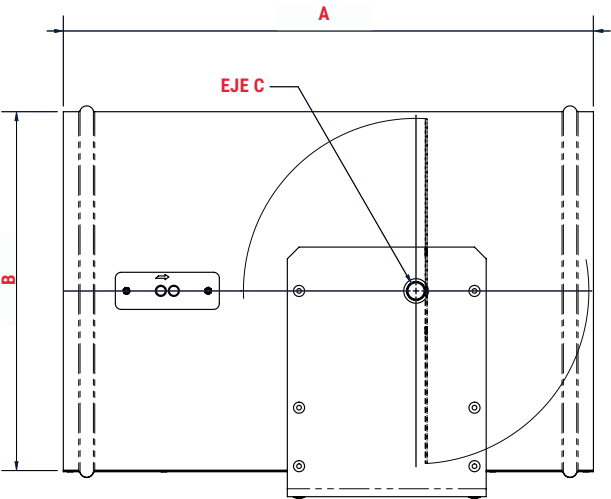
- Cuerpo, aspa y eje de acero inoxidable # 304
- Construcción totalmente de aluminio
- Controles neumáticos
- Controles analógicos
- Gabinete de motor y/o controles

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo del Sensor	CFM	Cuerpo y Aspa	Diámetro	Largo
SSS-10x3	80-648	*24 ga.	6	8"
SSS-10x4	145-1117	*24 ga.	8	8"
SSS-10x4	175-1414	*24 ga.	9	8"
SSS-10x5	230-1745	*24 ga.	10	8"
SSS-10x5	325-2513	*24 ga.	12	8"
SSS-10x5	450-3421	*24 ga.	14	8"
SSS-10x5	580-4468	*24 ga.	16	8"

* Aspa doble equivalente a calibre 16 y 14 respectivamente.

DIMENSIONES



Tamaño	A	B	C
6	306	152	12.7
8	357	203	12.7
10	408	254	15.875
12	459	305	15.875
14	510	356	15.875
16	560	406	15.875

* Las dimensiones de la tabla están en mm

SISTEMA II (DIGITAL) ENFRIAMIENTO CON RECALENTAMIENTO HÚMEDO

En esta aplicación se utiliza un termostato CTE-5104 junto con una válvula de agua caliente 8307TR24 para controlar la temperatura en el espacio acondicionado.

La válvula mostrada utiliza el actuador TR24-SR-T para el control de recalentamiento.

La 8307TR24 es una válvula mezcladora (de 2 o 3 vías); con 0 VDC desde el termostato, la válvula desvía el agua del suministro al retorno.

A medida que aumenta el voltaje del termostato, el agua comienza a fluir hacia el serpentín para permitir el ingreso de aire caliente al espacio.

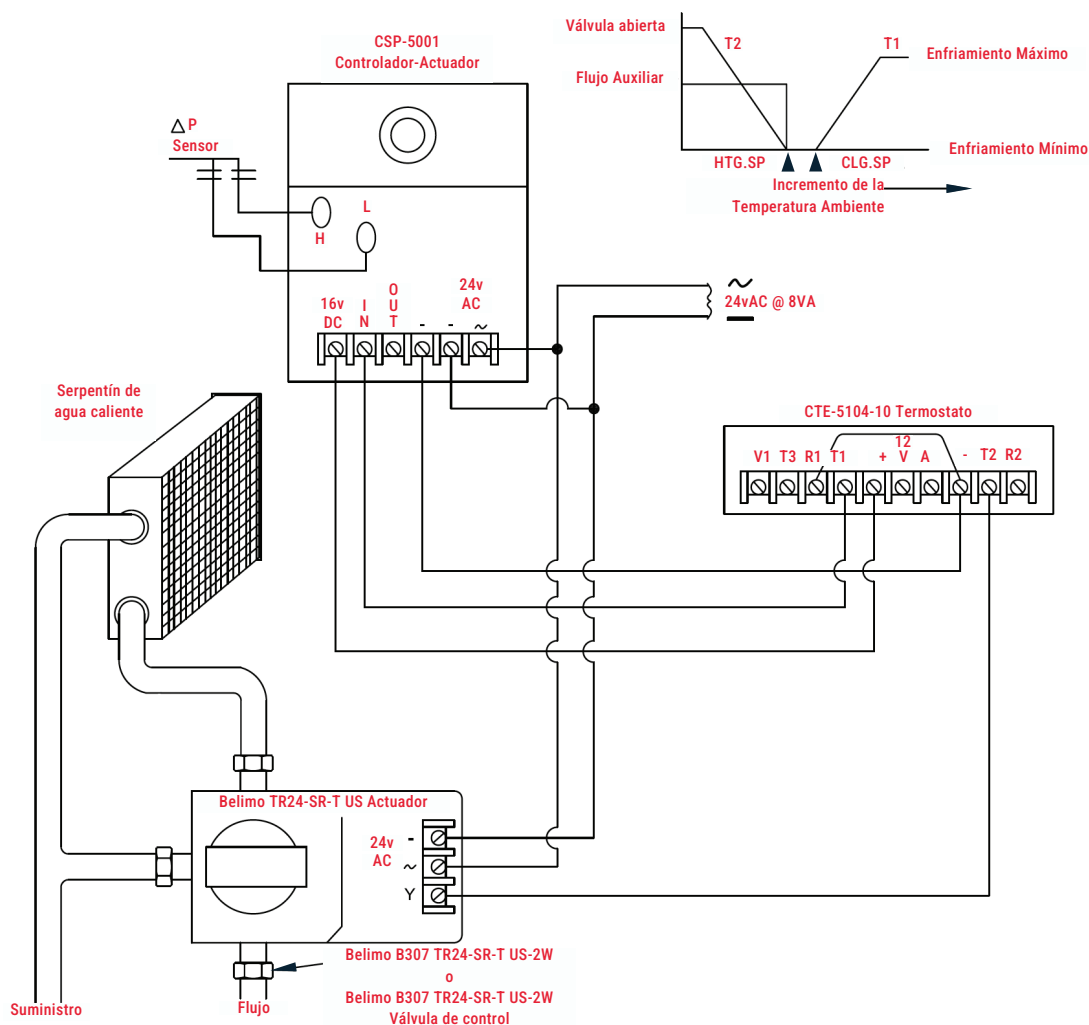
A 2° por debajo del punto de ajuste, el flujo completo pasa por el serpentín. En esta aplicación se utiliza un termostato CTE-5104 junto con una válvula de agua caliente 8307TR24 para controlar la temperatura en el espacio acondicionado.

La válvula mostrada utiliza el actuador TR24-SR-T para el control de recalentamiento.

La 8307TR24 es una válvula mezcladora (de 2 o 3 vías); con 0 VDC desde el termostato, la válvula desvía el agua del suministro al retorno.

A medida que aumenta el voltaje del termostato, el agua comienza a fluir hacia el serpentín para permitir el ingreso de aire caliente al espacio.

A 2° por debajo del punto de ajuste, el flujo completo pasa por el serpentín.



GUÍA DE INSTALACIÓN DEL ACTUADOR DE FLUJO VAV CSP-5001/5002

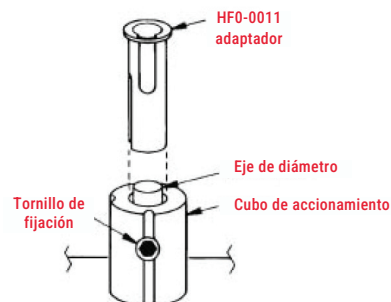
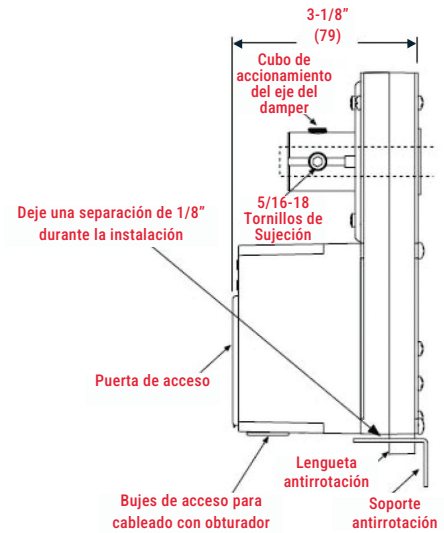
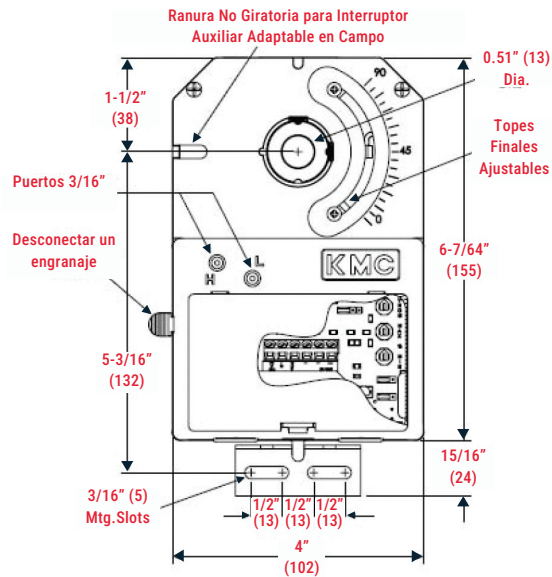
El CSP-5001/5002 está diseñado para montarse sobre un eje estándar de 1/2 pulgada (13 mm) de diámetro o un eje de 3/8 pulgada (9.5 mm) utilizando el adaptador opcional HFO-0011.

INSTRUCCIONES ESTÁNDAR:

1. Deslice el CSP-5001/5002 directamente sobre el eje del amortiguador de 1/2 pulgada (13 mm). El eje debe sobresalir al menos 1-3/4 pulgadas desde la superficie de montaje.
2. Coloque el soporte de no rotación (incluido) en la pestaña correspondiente. Deje un espacio de 1/8" entre la parte inferior del CSP y el soporte para permitir movimiento durante la operación.
3. Fije el soporte con (2) tornillos autorroscantes #8 o #10 (no incluidos).
4. Presione el botón de desacoplamiento del engranaje y:
Gire el cubrehub hasta que el indicador se detenga en la marca "90" si el amortiguador cierra en sentido horario.
Gire a la marca "0" si cierra en sentido antihorario.
5. Posicione el amortiguador en apertura total.
6. Apriete los dos tornillos de fijación 5/16-18 a 75-85 in-lb.
7. Presione nuevamente el botón de desacoplamiento y gire el hub/amortiguador a la posición cerrada.
8. Afloje el tope final ajustable, colóquelo contra el indicador de posición del amortiguador y vuelva a apretar.

ADAPTADOR HFO-0011

1. Monte el actuador CSP-5001/5002 sobre el eje de 3/8 pulgada.
2. Deslice el adaptador HFO-0011 sobre el eje dentro del cubo de accionamiento del actuador.
3. Alinee las ranuras del adaptador con los tornillos de fijación.
4. Apriete parcialmente los tornillos.
5. Continúe con el paso 2 de las instrucciones estándar anteriores.



CABLEADO

1. Retire la puerta de acceso al cableado del CSP tirando hacia atrás de la lengüeta de la puerta y levantándola hacia arriba.
2. El acceso para el cable o conducto se realiza a través de dos bujes de obturación de encaje rápido de 5/8 pulgadas (16 mm) de diámetro ubicados en la parte trasera de la cubierta del CSP.
3. Conecte el conduit al actuador si es necesario (los conectores no están incluidos, deben pedirse por separado):
 - HMO-4518 para conduit flexible de 1/2 pulgada.
 - HMO-4520 conector de compresión para cable con clasificación de plenum.
 - HMO-4526 conector hembra para conduit de 1/2 pulgada.
4. Retire el buje de obturación de encaje rápido y reemplácelo con el HMO-4518, HMO-4520 o HMO-4526 si es necesario.
5. Conecte el CSP a un termostato CTE-5100:
 - Terminal "16 VDC" al terminal correspondiente del termostato.
 - Terminal "I" al terminal "T1" del termostato para enfriamiento o "T2" para flujo de aire de calefacción.
Nota: Si se establecerán límites de velocidad mínima y máxima en el CSP, utilice "T3" para enfriamiento y "T4" para calefacción.
 - Terminal "OUT" al terminal "V1" del termostato para lectura de velocidad.
 - Terminal "-" al terminal "-" del termostato.
6. Conecte el CSP a una fuente de alimentación de 24 VCA, $\pm 15\%$, 50/60 Hz:
 - Terminal "+" al lado de fase del transformador de 24 VCA.
 - Terminal "-" al lado neutro o tierra del transformador.
7. Vuelva a colocar la puerta de acceso al cableado.

CONEXIÓN DEL SENSOR DE FLUJO DE AIRE

Utilizando 24 pulgadas de tubería FR para instrumentos y control de 1/4 pulgada de diámetro exterior x 0.040 pulgadas de espesor de pared, conecta el CSP a un sensor de flujo por presión diferencial de la serie SSS-1000:

1. Conecta el puerto "H" al lado alto (high) del sensor.
2. Conecta el puerto "L" al lado bajo (low) del sensor.

Nota: Para mantener una correlación precisa con la calibración de fábrica (para un rango de 0 a 3300 fpm), las instalaciones deben usar exactamente 24 pulgadas de tubería sin restricciones como accesorios o dobleces.

Nota: El sensor de flujo por presión diferencial de la serie SSS-1000 debe montarse con la flecha apuntando en la dirección del flujo de aire.

CONFIGURACIÓN DE ROTACIÓN

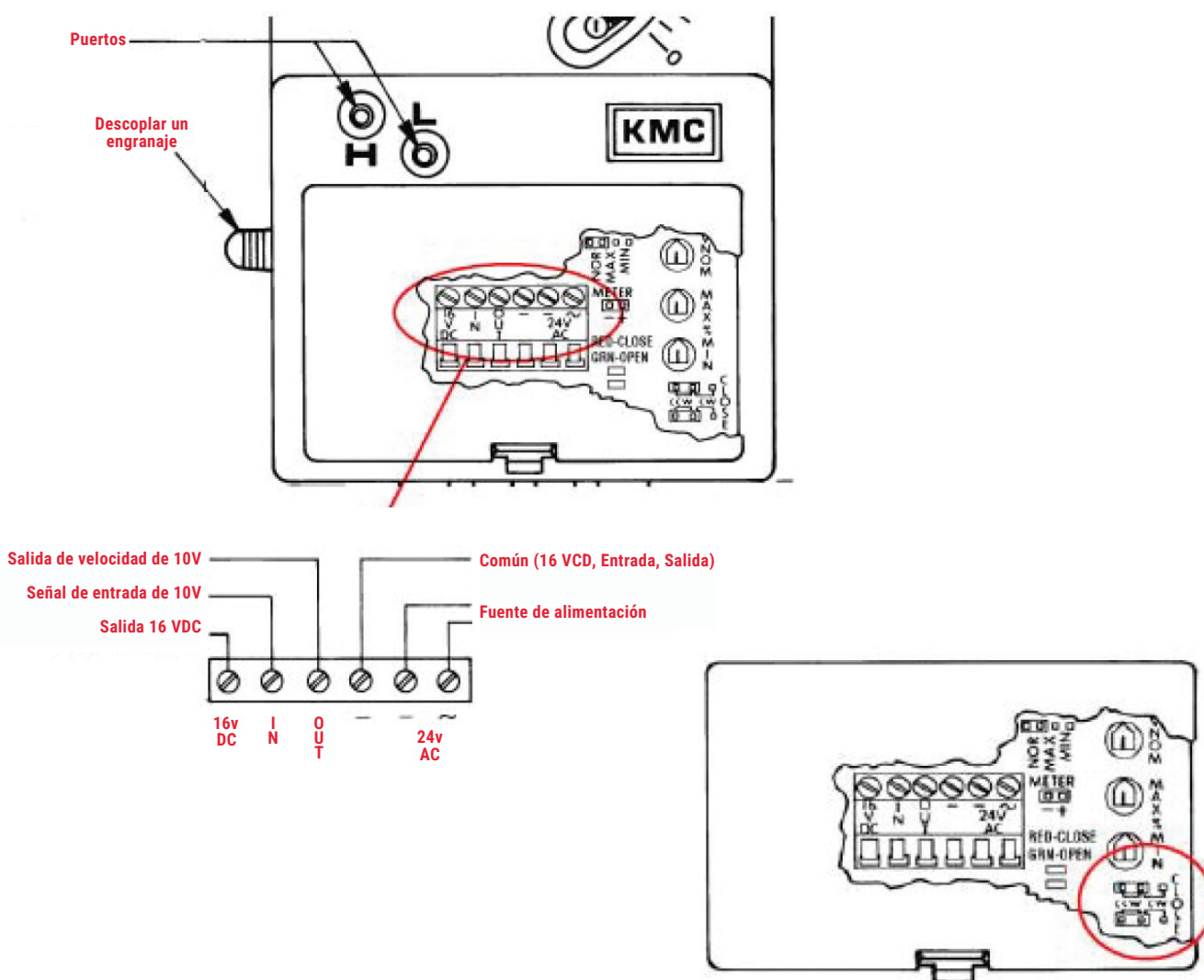
El CSP-5001 viene configurado de fábrica para cerrar en sentido antihorario (CCW).

El CSP-5002 viene configurado de fábrica para cerrar en sentido horario (CW).

Para invertir la dirección de rotación de cualquiera de los modelos de controlador:

1. Retira la puerta de acceso tirando hacia atrás de la lengüeta y levantándola hacia arriba.
2. Posiciona ambos puentes (jumpers) en la posición CW o CCW según sea necesario.

Consulta el diagrama correspondiente para orientación visual.





S&P México

Tel. 52 (222) 2 233 911, 2 233 900
comercialmx@solerpalau.com

S&P Colombia

PBX: +57 313 2400879
comercial@solerpalau.com.co

S&P Perú

Tel. +51 985 721 097
comercialpe@solerpalau.com



WWW.SOLERPALAU.MX